

Formulación: Líquido

Tipo de producto: **ESPECIALES**

## NUTMAX POTASIO K50

### 1. CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

El producto NUTMAX K-50 es un fertilizante soluble concentrado con alto contenido de POTASIO, diseñado para optimizar la etapa final del desarrollo de los cultivos.

Su principal característica es favorecer la correcta traslocación de los carbohidratos producidos durante la fotosíntesis, movilizándolos desde las hojas hacia los frutos y órganos de reserva. Gracias a su formulación balanceada, promueve un mejor desarrollo y crecimiento del fruto, incrementa el contenido de azúcares, mejora la coloración y permite una maduración uniforme, lo que se traduce en una mayor calidad comercial. Además, ayuda a evitar el crecimiento vegetativo excesivo, contribuyendo a una producción más homogénea.

Su modo de acción se basa en dirigir la energía generada en el follaje y las ramas hacia los órganos fructíferos, optimizando el aprovechamiento de los fotosintatos y favoreciendo el llenado, la maduración y la uniformidad de los frutos durante la fase productiva del cultivo.

### 2. COMPOSICIÓN Y ESPECIFICACIONES

**Composición (p/p):**

Potasio (K <sub>2</sub> O)	50.0 %
Magnesio (Mg)	3.0 g/l
Zinc (zn)	0.4 g/l
Hierro (fe)	0.3 g/l
Fulvato de Potasio	30.0%
Fosfato de potasio	10%
Ácidos carboxílicos	20 g/l
Algas marinas	50g/l

**Propiedades Físico – Químicas:**

Estado Físico	Líquido
Color	Marrón Oscuro
Olor	Característico
Densidad	1.5
pH	8.3
Solubilidad	Soluble
Inflamabilidad	No inflamable
Explosividad	No explosivo
Corrosividad	Ligeramente corrosivo
Estabilidad de almacenamiento	Estable 3 años en envase original

### 3. COMPATIBILIDAD

NUTMAX K50 es un fertilizante foliar totalmente soluble, compatible con la mayoría de fertilizantes, bioestimulantes y productos fitosanitarios de uso común en la agricultura.

Puede ser mezclado en tanque con otros insumos agrícolas, siempre que se respeten las dosis recomendadas y el orden de mezcla adecuado. Se recomienda agregar NUTMAX K50 en el tanque con agua limpia hasta la mitad de su capacidad, mantener agitación constante y posteriormente incorporar los demás productos.

No obstante, antes de realizar mezclas a gran escala, se recomienda efectuar una prueba de compatibilidad (prueba de jarra) para verificar la ausencia de reacciones físicas o químicas adversas, como precipitación, separación de fases o generación de calor.

Evitar mezclar con productos altamente alcalinos, aceites minerales o formulaciones con alta carga salina sin previa validación técnica.

Para mejores resultados, consulte con su asesor técnico y revise las recomendaciones específicas de cada producto a mezclar.

### 4. USO Y RECOMENDACIONES

GRUPO BOTÁNICO/ PRODUCTIVO	CULTIVO	DOSIS 200 L (agua)	DOSIS / Ha	MOMENTO DE APLICACIÓN
FRUTALES	Mandarina, toronja, limón, naranja	1 L	2 L	Se recomienda su aplicación aproximadamente 30 días antes de la cosecha, durante la fase final del cultivo
	Mango, palto, lúcuma, papaya, manzano	1 L	3 L	
HORTALIZAS Y VERDURAS	Ajés, paprika, pimiento y tomate	1 L	2 L	
	Zapallo, melón, sandía	1 L	2 L	
	Cebolla, Ajo	1 L	2 L	
	Nabo, zanahoria, poro, col	1 L	1 L	
LEGUMINOSAS	Frijol, habas, lentejas, garbanzos	1 L	1 L	
OLEAGINOSAS E INDUSTRIALES	Algodón	1 L	2 L	
	Caña de azúcar	1 L	3 L	

*\*“La información presentada es de carácter técnico-referencial y deberá ser aplicada considerando las condiciones fisiológicas del cultivo y las condiciones climáticas.”*

### 5. MOMENTO Y FRECUENCIA

NUTMAX K 45 puede aplicarse en los cultivos aproximadamente 30 días antes de la cosecha, favoreciendo el adecuado desarrollo y calidad final del producto.

## 6. MANEJO Y DISPOSICIÓN DE ENVASES

Al finalizar el uso del producto, se debe efectuar el triple enjuague del envase, agregando el agua resultante a la solución de aplicación para su correcto aprovechamiento. Luego, el envase debe ser inutilizado mediante su perforación o destrucción, evitando cualquier posible reutilización. Depositarlo únicamente en los centros de acopio o lugares autorizados por las autoridades competentes. Bajo ninguna circunstancia el envase debe emplearse para almacenar alimentos, bebidas o agua para consumo humano.

## 7. PRESENTACIONES

1 LT - 1/2 LT - 1/4 LT - Galoneras de 4 LTS Y 20LTS

*\*O a solicitud del cliente*

## 8. DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en esta ficha técnica se proporciona como guía referencial y está sujeta a variaciones según las condiciones de uso. NARAGRO S.A.C. no será responsable por daños, perjuicios o pérdidas, ya sean directas o indirectas, que resulten del uso, manejo o aplicación incorrecta del producto o de la interpretación de esta información. Asimismo, no asume responsabilidad por interrupciones de actividades, lucro cesante, reclamos o acciones legales que pudieran derivarse. El usuario debe evaluar y validar la información antes de su aplicación.