

Formulación: Líquido

Tipo de producto: **NUTRIENTES NPK**

NUTNUTRE-FOL

1. CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

NUTREFOL 11-8-6 es un fertilizante foliar líquido de alta eficiencia, formulado con macronutrientes (N-P-K), micronutrientes y compuestos bioactivos como extractos de algas, aminoácidos y ácidos carboxílicos, diseñado para optimizar el desarrollo del cultivo.

Su alta solubilidad permite una rápida absorción y acción inmediata en la corrección de deficiencias nutricionales y en la activación de procesos clave como la fotosíntesis, el crecimiento vegetativo y la formación de órganos productivos.

Favorece el vigor, el desarrollo foliar, la calidad de los frutos y mejora la tolerancia al estrés abiótico. Su uso contribuye a incrementar el rendimiento y la uniformidad del cultivo, optimizando la calidad de la cosecha.

2. COMPOSICIÓN Y ESPECIFICACIONES

Composición (p/p):

Nitrógeno (N)	11 %
Fósforo (P ₂ O ₅)	80 %
Potasio (K ₂ O)	60 %
Hierro (Fe)	0.85g/L
Magnesio (Mg)	12 g/L
Boro (B)	0.5 g/L
Cobre (Cu)	0.8 g/L
Zinc (Zn)	2.0 g/L
Molibdeno (Mo)	0.05
g/L Cobalto (Co)	0.04 g/L
Azufre (s)	0.3 g/L
Manganeso (Mn)	0.3 g/L
Algas Marinas	50 g/L
Ácidos Carboxílicos	20 g/L
Aminoácidos	15 g/L

Propiedades Físico – Químicas:

Estado Físico	Líquido
Color	Marrón Oscuro
Olor	Característico
Densidad	1.20
PH	1.20
Inflamabilidad	No inflamable
Corrosividad	No corrosivo

3. COMPATIBILIDAD

NUTREFOL 11-8-6 es un fertilizante foliar altamente soluble, compatible con la mayoría de fertilizantes y productos fitosanitarios comúnmente utilizados en los programas de manejo agrícola.

Para su correcta mezcla, se recomienda agregar el producto al tanque de aplicación previamente llenado hasta la mitad con agua limpia, mantener agitación constante e incorporar posteriormente otros insumos, completando finalmente el volumen total de agua.

Se aconseja realizar una prueba de compatibilidad (“prueba de jarra”) antes de efectuar mezclas a gran escala, especialmente cuando se utilicen productos no conocidos o nuevas combinaciones. Asimismo, es importante revisar las recomendaciones de cada producto y consultar con un asesor técnico para evitar posibles incompatibilidades.

No mezclar con productos de reacción fuertemente alcalina sin previa validación.

4. USO Y RECOMENDACIONES

GRUPO BOTÁNICO/ PRODUCTIVO	CULTIVO	DOSIS 200 L (agua)	MOMENTO DE APLICACIÓN
FRUTALES	Vid, cítricos (limón, etc.), paltos, mango, manzano, melocotoneros, etc.	1 L	Puede aplicarse en dosis a partir de 1 L por cilindro en frutales, cereales y todo tipo de hortalizas.
HORTALIZAS Y VERDURAS	Papa, tomate, pimiento, espárrago	1 L	
CEREALES Y GRAMÍNEAS	Maíz, arroz	1 L	
OLEAGINOSAS E INDUSTRIALES	Algodón	1 L	

**“La información presentada es de carácter técnico-referencial y deberá ser aplicada considerando las condiciones fisiológicas del cultivo y las condiciones climáticas.”*

5. MOMENTO Y FRECUENCIA

NUTREFOL 11-8-6 puede aplicarse a lo largo de todo el ciclo del cultivo como una herramienta eficaz para corregir deficiencias nutricionales y estimular el desarrollo vegetal; sin embargo, se recomienda su uso principalmente en las etapas iniciales, donde favorece el establecimiento del cultivo, el desarrollo vegetativo y la formación de estructuras productivas. Asimismo, su aplicación es altamente beneficiosa en periodos de alta demanda nutricional, así como en condiciones de estrés abiótico tales como sequía, exceso de humedad, bajas temperaturas o afectaciones fitosanitarias, contribuyendo a la rápida recuperación y fortalecimiento de la planta.

Para obtener mejores resultados, se sugiere realizar aplicaciones foliares cada 10 a 15 días, ajustando la frecuencia según el cultivo, estado fenológico y condiciones agronómicas, utilizando dosis referenciales desde 1 L por cilindro de 200 L de agua.

6. MANEJO Y DISPOSICIÓN DE ENVASES

Al finalizar el uso del producto, se debe efectuar el triple enjuague del envase, agregando el agua resultante a la solución de aplicación para su correcto aprovechamiento. Luego, el envase debe ser inutilizado mediante su perforación o destrucción, evitando cualquier posible reutilización. Depositarlo únicamente en los centros de acopio o lugares autorizados por las autoridades competentes. Bajo ninguna circunstancia el envase debe emplearse para almacenar alimentos, bebidas o agua para consumo humano.

7. PRESENTACIONES

1 LT - 1/2 LT - 1/4 LT - Galoneras de 4 LTS Y 20LTS

**O a solicitud del cliente*

8. DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en esta ficha técnica se proporciona como guía referencial y está sujeta a variaciones según las condiciones de uso. NARAGRO S.A.C. no será responsable por daños, perjuicios o pérdidas, ya sean directas o indirectas, que resulten del uso, manejo o aplicación incorrecta del producto o de la interpretación de esta información. Asimismo, no asume responsabilidad por interrupciones de actividades, lucro cesante, reclamos o acciones legales que pudieran derivarse. El usuario debe evaluar y validar la información antes de su aplicación.